

Scheda tecnica di prodotto

INTONACO DI FONDO A BASE DI CALCE/CEMENTO YTONG LP120

per ESTERNI e INTERNI

YTONG

Prodotto e Impiego:

Intonaco di fondo per interno ed esterno alleggerito e idrofugato a base di calce e cemento specifico per murature in blocchi di calcestruzzo cellulare.

In interno, idoneo per finiture minerali tipo FINITURA YTONG WF100, malta fina o lisciate a gesso.

In esterno per applicazioni con rivestimenti murali fini (granulometria min. di 2 mm) si consiglia la realizzazione previa rasatura armata con FINITURA YTONG WF100 e rete d'armatura resistente agli alcali tipo YTONG.

Composizione:

- cemento
- calce aerea
- sabbia calcarea classificata
- inerte minerale leggero
- additivi specifici per migliorare la lavorazione e l'adesione
- esente da dispersioni plastiche

Caratteristiche:

- elevata resa
- ottima lavorabilità
- traspirante
- idrofugato
- indurimento con tensioni ridotte

Preparazione dei supporti:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente scabro e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti come olio disarmante o simili.

Prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo, il supporto murario deve essere spolverato, esaminato accuratamente e preparato mediante chiusura delle fessure, fughe aperte e delle parti mancanti (cavità, tracce, sbecchature, fori di movimentazione dei blocchi ecc.).

Vanno infine rimosse eventuali eccedenze (sporgenze) di materiali quali malta collante nei giunti o malta da ripristino.

In caso di presenza di superfici disomogenee e su superfici lisce in calcestruzzo va preventivamente applicato un ponte di aderenza con malta tipo FINITURA YTONG WF100, con la tecnica "fresco-su-fresco", cioè applicando l'intonaco di fondo

direttamente sulla prerasatura ancora fresca.

Giunti tra elementi diversi (ad es. tra muratura e strutture in c.a., angoli tra muri e solai, grosse tracce impiantistiche ecc.) devono essere armati con rete in fibra di vetro resistente agli alcali tipo YTONG; la rete non deve mai essere attaccata direttamente ai supporti, ma va immersa nella parte superficiale della prerasatura con FINITURA YTONG WF100.

Eventuali superfici in materiali isolanti sintetici o minerali (es. Multipor) devono essere trattate secondo le indicazioni del fornitore prima di procedere all'intonacatura.

Per una buona riuscita delle pareti è consigliabile predisporre paraspigoli o stagge negli angoli, e guide verticali.

Per il fissaggio dei profili non usare prodotti a base di gesso e profili in alluminio, in quanto non resistono all'ambiente alcalino.

Preparazione dell'intonaco:

In caso di lavorazione a mano miscelare con un agitatore meccanico o in betoniera la polvere di un sacco da 25 kg di Intonaco YTONG LP120 con circa 6,5-7 litri per 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo.

In caso di applicazione a macchina è possibile usare un'intonacatrice comunemente in commercio.

Lavorazione:

In caso di lavorazione a mano applicare il materiale con la spatola o con la cazzuola.

In caso di lavorazione a macchina spruzzare con l'intonacatrice procedendo dal basso verso l'alto uno strato da 10 a 20 mm e spianare con la staggia. Volendo applicare uno spessore superiore è necessario effettuare una seconda passata, procedendo all'applicazione dopo aver lasciato indurire la prima mano, ma prima che abbia iniziato a far presa.

Per l'impiego come intonaco di fondo (con successiva applicazione di ulteriori prodotti di rivestimento o finitura), dopo l'applicazione spianare la superficie con una staggia o frattazzo e, dopo indurimento, raschiare.

Per garantire la loro funzionalità, gli intonaci su murature esterne in calcestruzzo cellulare richiedono l'applicazione sull'intera superficie di una rasatura minerale tipo FINITURA YTONG WF100 con rete di armatura tipo YTONG. Lo spessore minimo della rasatura armata deve essere di 3 mm e prima dell'applicazione del rivestimento il tempo minimo di asciugatura è di 10 giorni (in caso di tempo umido UR > 60% e freddo T<15°C l'attesa si allunga).

La malta fresca va lavorata entro 2 ore. Il materiale rimasto in vecchi contenitori aperti non è riutilizzabile.

È necessario aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici e igrometrici nel riscaldamento degli ambienti. Ulteriori cautele devono essere adottate nella stagione estiva sulle superfici esposte al sole, ed in presenza di forte vento. In condizioni normali i supporti non devono essere bagnati preventivamente ma, se esposti a sole battente, vanno raffreddati inumidendoli con acqua almeno un'ora prima dell'applicazione dell'intonaco, in modo che abbiano il tempo di asciugarsi superficialmente.

Rispettare le avvertenze generali.

Avvertenze generali:

Durante la fase di lavorazione e di presa la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto deve essere superiore a +5°C.

Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.

Prima dell'applicazione dello strato successivo verificare che il supporto sia completamente asciutto e maturo.

Contiene cemento, idrato di calcio. Irritante: proteggere pelle e occhi.

Imballo e conservazione:

Materiale fornito in sacchi di carta antiumido. Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Stoccabile per massimo 12 mesi.

Scheda tecnica di prodotto

INTONACO DI FONDO A BASE DI CALCE/CEMENTO YTONG LP120

per ESTERNI e INTERNI



Dati tecnici:

Codice articolo	205536
Imballo e quantità	Sacco da 25 kg 42 sacchi per pallet
Granulometria	0-1,6 mm
Resa malta bagnata	ca. 22 L/sacco
Consumo	ca. 12 kg/m ² /cm I dati di consumo sono orientativi e dipendono dalle caratteristiche del supporto e dalla lavorazione
Acqua d'impasto	6,5-7 L/sacco
Spessore minimo	10 mm in interno - 15 mm in esterno
Massa volumica dopo essiccazione a 105 °C - EN1015-10	ca. 1200 kg/m ³
Permeabilità al vapore μ - EN1015-19	ca. 20
Resistenza a compressione a 28 gg - EN1015-11	ca. 2,5 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 gg - EN1015-10	ca. 1 N/mm ²
Adesione al supporto - EN1015-12	$\geq 0,08$ N/mm ²
Modulo elastico	ca. 2800 N/mm ²
Coefficiente di assorbimento d'acqua - EN1015-18	$\leq 0,40$ kg/m ² · min ^{0,5}
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ - EN1745:2011	ca. 0,33 W/m K - P=50%
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Reazione al fuoco	A1
Classificazione secondo EN998-1	LW CS II W1
Componente di sistema certificato da Xella Technologie- und Forschungsgesellschaft mbH (Divisione Ricerca e Sviluppo Xella)	Rapporto di prova LB-AM-87

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati della scheda tecnica risultano da prove di laboratorio o tabulati da normativa.

Essi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera e nelle applicazioni pratiche di cantiere. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo.

I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Resta inteso che Xella Italia

S.r.l. garantisce la qualità del prodotto ma non la sua applicazione.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati nella scheda di sicurezza. Tale scheda va letta accuratamente prima dell'impiego.

Le schede tecniche e di sicurezza aggiornate sono reperibili in internet, sul sito www.ytong.it o possono essere richieste ai nostri uffici.

Il presente documento ha carattere esemplificativo e informativo. Ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche di carattere tecnico. Xella, Ytong e Multipor sono marchi registrati di Xella Group. Rev. 04a13